

ILTOL SW4G

(내Alkali성 전처리용 호발, 정련, 표백침투제)

ILTOL SW4G는 All Cotton, 합성섬유, 혼방직물의 호발공정, 정련, 표백용 전처리 계면 활성제로서 강력한 침투력으로 생지염색이나 소수성 섬유 전처리에 적합하고 높은 Alkali안정성은 면직물의 연속 호발정련제로서 우수한 효과를 발휘합니다.

◀ 성 상 ▶

외 관: 무색 투명 액상
 pH(1%Sol'n): 7 ± 0.5
 이 온 성: Nonionic/Anionic
 용 해 도: 냉수에 쉽게 용해

◀ 특 징 ▶

- 1) ILTOL SW4G는 우수한 세정력, 탁월한 분산력, 유화력으로 인한 내Alkali성 정련, 침투제입니다.
- 2) 천연섬유가 지닌 여러 가지 불순물을 추출, 봉쇄하여 전처리 효과를 한층 높여 줍니다.
- 3) 높은 분산력과 우수한 탈호, 재부착 방지력은 각종 불순물을 효과적으로 제거시켜 섬유의 Hydrophilicity를 최고로 하여줍니다.
- 4) 탁월한 Watting Power로 인해 특히 연속처리, 피염물과의 접촉시간이 아주 짧은 각종 전처리 공정에서 높은 침투를 보장합니다.

◀ 사 용 방 법 ▶

침염방법에 의한 처리는 욕비에 따라 1 - 4 g/l 연속전처리는 2 - 5 g/l

1) Cotton Boiling-off

(1) 침염

NaOH(36. Be[`]) : 15 - 25 cc/l
 ILTOL SW4G : 1 - 3 g/l
 욕 비 : 1 : 8 - 1 : 25
 처리온도및 시간 : 95 - 100 °C × 30 - 60분

(2) 연속 전처리

- 1) NaOH(36. Be`) : 40 - 70 cc/l
 ILTOL SW4G : 3 - 10 g/l
 Pick Up : 70 - 85 %
 온 도 : 60℃
 100℃에서 20 - 60분간 Steaming → Hot Rinse → Neturalize
 → Cold Rinse

2) 합성섬유 De-Oiling

- ILTOL SW4G : 0.5 - 2g/l
 Soda Ash : 1 - 2g/l
 75 - 85℃에서 30분간 처리 후 충분한 수세

3) Cotton정련, 표백

- H₂O₂(35 %) : 3 - 4 cc/l
 NaOH(36. Be`) : 3 - 10 cc/l
 ILTOL BB CB : 1 - 3 g/l(과산화수소안정제)
 ILTOL SW4G : 2 - 4 g/l
 욕 비 : 1 : 10 - 1 : 15
 처리온도 및 시간 : 95 - 100 ℃에서 30 -60분

4) Cold Pad-Batch방법

- H₂O₂(35 %) : 40 cc/l
 NaOH (36. Be`) : 40 cc/l
 ILTOL BB CB : 5 g/l
 ILTOL SW4G : 5 g/l
 Padding Pick Up : 100 %
 Padding온도 : 20 - 24℃
 상온저장시간 : 12 - 24시간

◀ 포장 단위 ▶

100 Kgs Iron D/M