

## ILTOL BB

### (CHELATING AGENT)

ILTOL CS-AC는 물을 매체로 이용하는 각종 공정, 즉 정련표백, 염색, Soaping에서 공정의 단축, 색상의 선명, 촉감개량, 섬유보호 콜로이드 상태의 보호 등 다양한 성능을 발휘하는 제품입니다. 또한 과수표백 시 백색물의 백도가 향상되고 물속에 녹아 있는  $Ca^{++}$ ,  $Mg^{++}$ 의 Chelating 효과로 금속 비누화를 방지하여 Scum이 발생되지 않으며,  $Fe^{++}$ 의 이온으로 인한 Pin Hole을 방지할 수 있습니다.

#### ■ 성 상 ■

- 조 성 : 특수 고분자 계면 활성제
- 안 정 성 : Acid, Aikali 전해질에 안정함
- pH(1% Solution) :  $9 \pm 1$
- 이 온 성 : 약 음이온
- 용 해 성 : 냉수에 쉽게 용해

#### ■ 특 징 ■

1. ILTOL BB는 기포가 전혀 없습니다.
2. ILTOL BB는 표면장력 저하가 거의 없으며, 수용액 중에서  $Ca^{++}$ ,  $Mg^{++}$ ,  $Fe^{++}$ 을 Chelating하는 능력이 매우 우수합니다.
3. 직접 반응성, Naphthol, Vat염료 등 Anion염료는 Alkali류 금속에 의해 불용화하여 응집하고 Cellulose와의 친화성이 저하하며 불균염이 되거나 또는 Cheese 염색에서는 내, 외층에 색상의 차가 발생하는 문제를 해결할 수 있습니다.
4. 타 제품에 비하여 pH범위에 크게 영향을 받지 않습니다.

#### ■ 사 용 방 법 ■

##### 1. 정련, 표백공정

- NaOH (45 %) : 10g/l
- ILTOL SW 4 : 1.5g/l(정련제)
- $H_2O_2$ (35 %) : 8.0g/l
- ILTOL BB : 6 ~ 8.5g/l(별도 과수안정제가 필요 없음)

##### 2. 염색공정

직접, 반응성, Vat 염료염색 시 2 - 3 g/l 사용 합니다.

▣ 사용 방법 ▣

3. 환원세정 공정

- NaOH (45 %) : 2g/l
- Hydro Sulfite : 2g/l
- ILTOL RC : 2g/l(환원세정제)
- ILTOL BB : 1.5g/l

4. Alkali감량 가공 후 Soaping시 Oligomer분산제로 사용합니다.

- Soda Ash : 1.5g/l
- ILTOL WTS : 1.0g/l
- ILTOL BB : 1.5g/l

▣ 시험 결과 ▣

1. 정련, 표백 후

제 품 명	봉 제 성	촉 감	백 도
ILTOL BB	양 호	양 호	양 호
Blank	불 량	불 량	불 량

2. 금속염의 분산 능력

제 품 명	Fe <sup>++</sup> 분산능력	Ca <sup>++</sup> 분산능력	Mg <sup>++</sup> 분산능력
ILTOL CS-AC	A	A	B
D사 제품	A	B	B
P사 제품	C	B	B

※ 비교 : A - 상, B - 중, C - 하

- Fe<sup>++</sup> 분산력은 혼든 직후, 30분 경과, 1시간이상 경과의 상태를 보고 판단한 것입니다.
- Ca<sup>++</sup> 분산력은 혼든 직후, 뿌옇게 된 상태부터 침전되는 상태로 판단한 것입니다.
- Mg<sup>++</sup> 분산력은 Ca<sup>++</sup> 분산력 시험과 동일합니다.

▣ 포장 단위 ▣

100kgs and 200kgs PVC Drum