

ILTOL SW4

(내Alkali성 전처리용 호발, 정련, 표백침투제)

ILTOL SW4는 All Cotton, 합성섬유, 혼방직물의 호발공정, 정련, 표백용 전처리 계면활성제로서 강력한 침투력으로 생지염색이나 소수성 섬유 전처리에 적합합니다. 높은 Alkali안정성은 면직물의 연속 호발 정련제로서 우수한 효과를 발휘합니다.

■ 성 상 ■

- 외 관 : 담황색 점조 액상
- pH(1% Solution) : 7 ± 0.5
- 이 온 성 : Nonionic/Anionic
- 용 해 성 : 냉수에 쉽게 용해

■ 특 징 ■

1. ILTOL SW4는 우수한 세정력, 탁월한 분산력, 유화력을 발휘하는 내Alkali성 정련, 침투제입니다.
2. 천연섬유가 지닌 여러 가지 불순물을 축출, 봉쇄하여 전처리 효과를 한층 높여줍니다.
3. 높은 분산력과 우수한 탈호, 재부착 방지력은 각종 불순물을 효과적으로 제거시켜 섬유의 친수성을 최고로 하여줍니다.
4. 탁월한 Wetting Power로 인해 특히 연속처리, 피염물과의 접촉시간이 아주 짧은 각종 전처리 공정에서 높은 침투를 보장합니다.

■ 사용 방법 ■

침염방법에 의한 처리는 희석액을 욕비에 따라 1 ~ 4g/l를, 연속 전처리는 2 ~ 5g/l를 사용합니다.

□ Cotton Boiling-Off

A. 침염

- NaOH(36. Be`) : 15 ~ 25cc/l
- ILTOL SW4 : 1 ~ 3g/l
- 욕 비 : 1 : 8 ~ 1 : 25
- 처리온도 및 시간 : 95 ~ 100°C × 30 ~ 60분

B. 연속 전처리

- (1) NaOH(36. Be`) : 40 ~ 70cc/l
 - ILTOL SW4 : 3 ~ 10g/l
 - Pick Up : 70 ~ 85 %
 - 온도 : 60℃

100℃에서 20 ~ 60분간 Steaming → Hot Rinse → Neutralize → Cold Rinse

(2) 합성섬유 De-Oiling

- ILTOL SW4 : 0.5 ~ 2g/l
 - Soda Ash : 1 ~ 2g/l

75 ~ 85℃에서 30분간 처리 후 충분한 수세

(3) Cotton정련, 표백

- H₂O₂(35 %) : 3 ~ 4cc/l
 - NaOH(36. Be`) : 3 ~ 10cc/l
 - ILTOL BB CB : 1 ~ 3g/l(과산화수소안정제)
 - ILTOL SW4 : 2 ~ 4g/l
 - 욕 비 : 1 : 10 ~ 1 : 15
 - 처리온도 및 시간 : 95 ~ 100 ℃에서 30 ~ 60분

(4) Cold Pad-Batch 방법

- H₂O₂(35 %) : 40 cc/l
 - NaOH(36. Be`) : 40 cc/l
 - ILTOL BB CB : 5 g/l
 - ILTOL SW4 : 5 g/l
 - Padding Pick Up : 100 %
 - Padding온도 : 20 ~ 24℃
 - 상온 저장 시간 : 12 ~ 24시간

▣ 포장 단위 ▣

100kgs and 200kgs PVC Drum