

# ACR - 101 방청성 시험결과

## 1. ACR - 101 방청성 시험조건

### 1) F/H 강판의 방청성 시험

(1) Derust 처리 : - De rust 용액 : 0.3% HCl solution

- De rust 조건 : 50℃ × 60초

(2) 수세

(3) ACR-101 처리 (수용성 방청제 처리)

- ACR-101 용액조건 : 10% 수용액

- ACR-101 처리조건 : 침적 (상온 × 3초)

(4) 수세



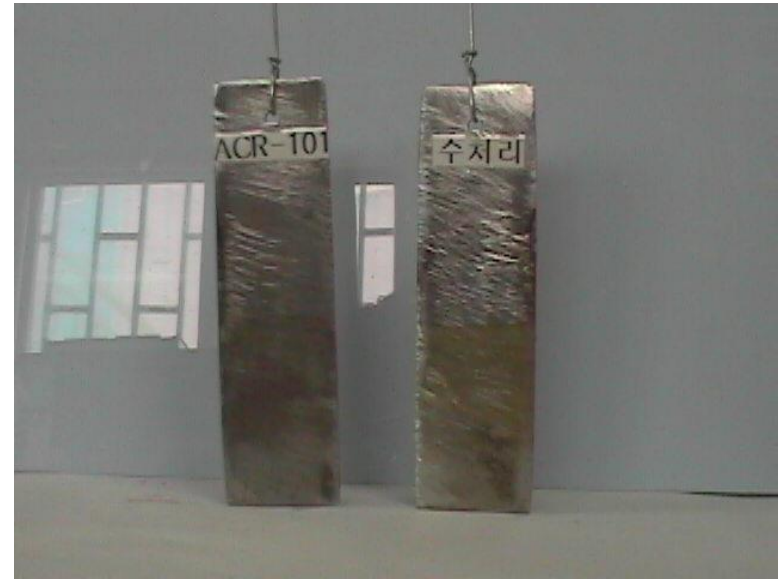
(그림 1) De rust 처리



(그림 2) ACR - 101 침적처리



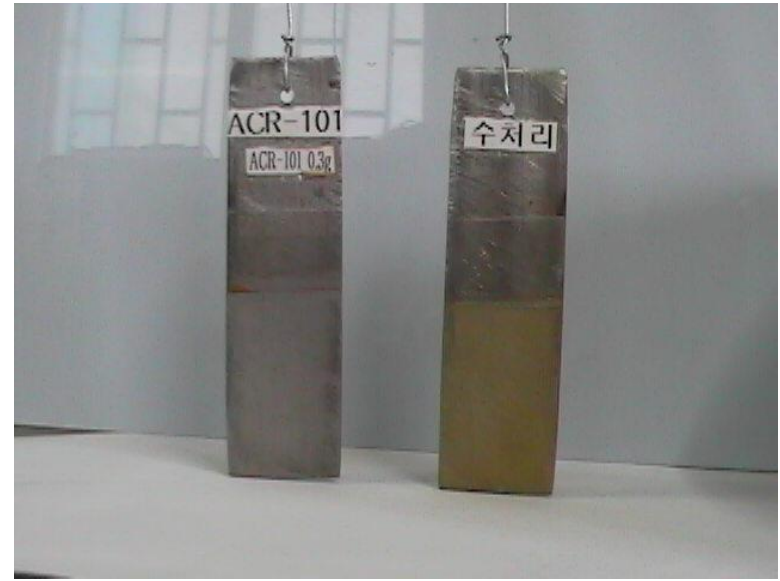
(그림 3) 수세 직 후



(그림 4) 1 시간 경과 후



(그림 5) 3 시간 경과 후



(그림 6) 1 일 경과 후

## 2) Metal Chip Test

### (1) Metal Chip Test 용액 조건

#### A. ACR-101.

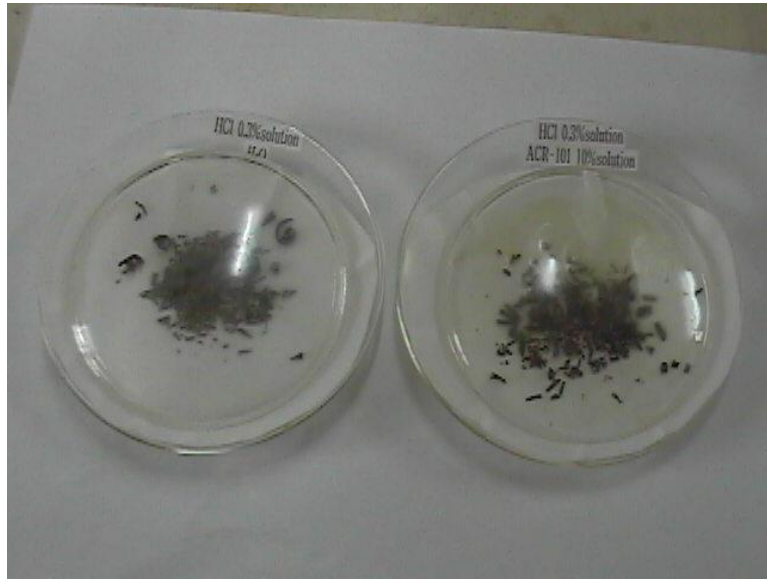
- 1) 0.3% HCl 수용액 : 3.5 g
- 2) ACR-101 10% 수용액 : 2.0 g
- 3) Metal Chip : 2.5 g

#### B. 수처리

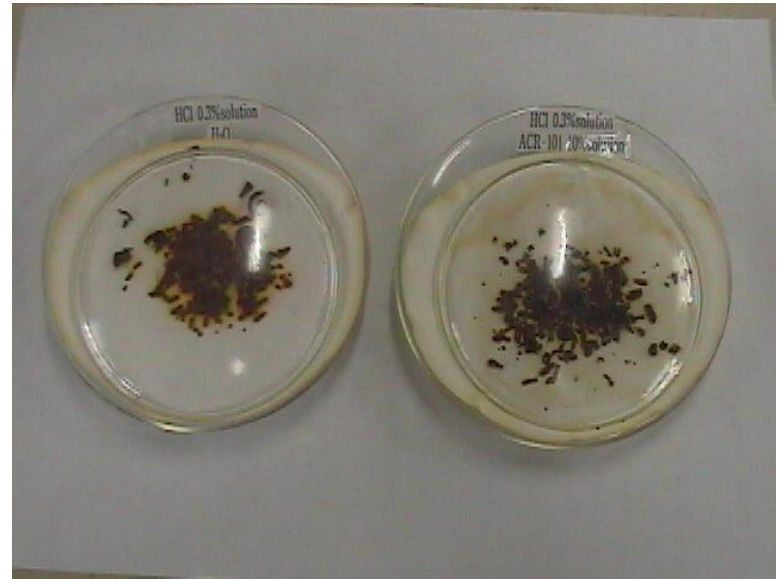
- 1) 0.3% HCl 수용액 : 3.5 g
- 2) 물 : 2.0 g
- 3) Metal Chip : 2.5 g

### (2) Metal Chip Test 시험조건

- 시편 A, B를 각각 샤알레에 넣고 밀폐한 후 상온에서 시간이 경과함에 따라 녹 방청성을 측정한다.



(그림 5) 초기



(그림 6) 3일 경과 후

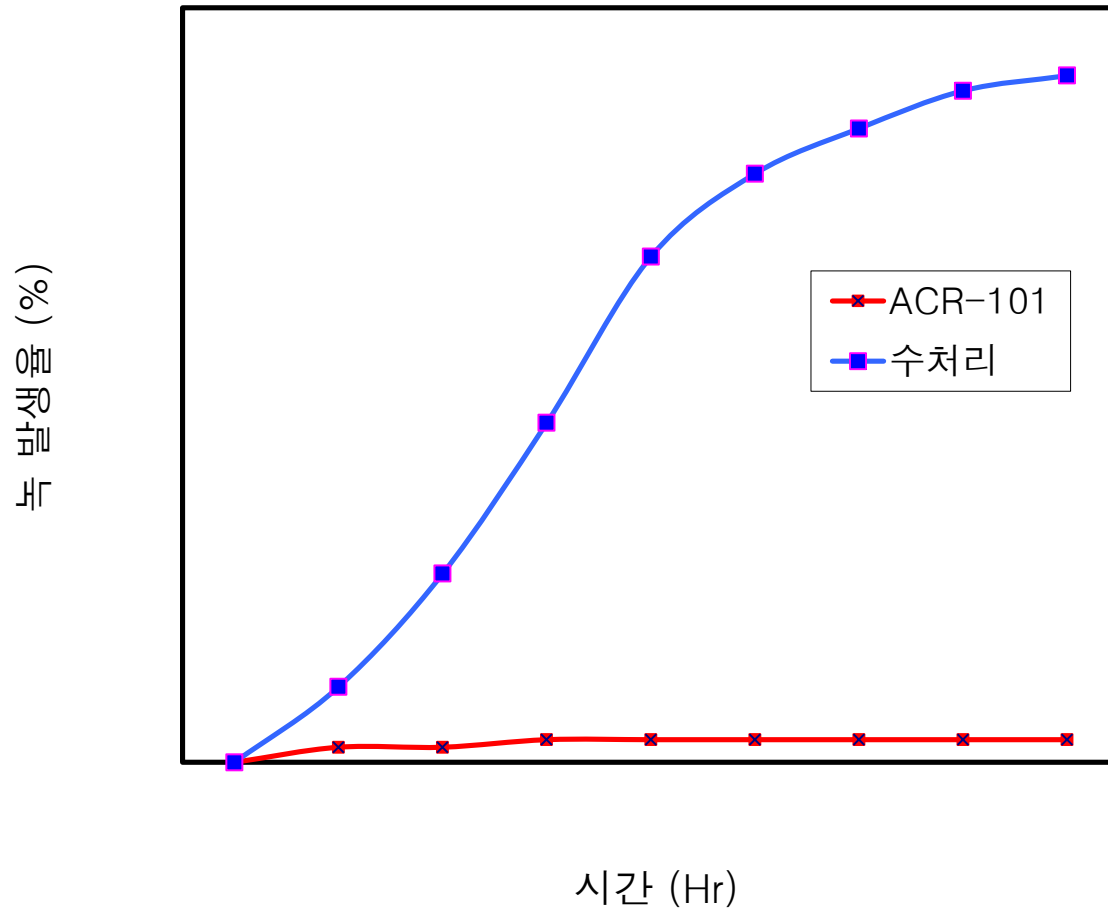
## 2. ACR – 101 방청성 시험결과

### 1) 방청율 (F/H 강판)

- (1) 방청율은 방청성 시험결과에따른 방청처리 후 시간 경과에 따른 처리면적당녹 발생량으로 측정하였다. (그림 7) 참조
- (2) 시험결과 ACR-101의 방청율은 1일 경과 후에도 95% 이상임을 확인하였음

측 정 시 간 (hr)	ACR-101	수처리
초기	0	0
3	2	10
6	3	25
9	3	45
24	3	91

- 2) Metal Chip Test 결과 : Metal Chip 시험결과 ACR-101을 투입한 시편의 방청성이 우수함을 확인하였음.



(그림 7) ACR-101의 녹발생을 시험 결과